



Alarma de reversa vehicular, 12-24 Vcc, 107 dBA

SKU: X575 Marca: ECCO Categoría: Alarmas de Reversa Vehiculares

\$632.27

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Alarma de reversa vehicular de la serie 500, diseñada para proporcionar advertencia sonora confiable en entornos de operación exigentes. Emite una señal acústica de 107 dBA con alimentación de 12-24 VDC, integrando un sensor de ruido ambiental que modula automáticamente el nivel de volumen según las condiciones del entorno, eliminando la necesidad de ajustes manuales recurrentes y reduciendo el riesgo de desconexión intencional por operadores. La carcasa de nylon reforzado con fibra de vidrio y la electrónica encapsulada en epoxi garantizan resistencia a la humedad, polvo, vibraciones y fluctuaciones térmicas. Su diseño compacto incorpora un soporte universal de montaje que facilita la instalación en diversos tipos de vehículos industriales y comerciales. Cumple con certificaciones SAE Type B, CE, R10 y UL, asegurando conformidad con estándares de seguridad y emisiones aplicables a equipamiento vehicular.

Características Generales

Alarma de reversa con nivel de presión sonora de 107 dBAAlimentación de 12-24 VDC para compatibilidad con sistemas vehiculares estándarSensor de ruido ambiental con ajuste automático de volumenCarcasa de nylon reforzado con fibra de vidrioElectrónica encapsulada en epoxi para protección total contra humedad, polvo y vibracionesDiseño compacto con soporte universal de montajeCertificaciones: SAE Type B, CE, R10, ULRango de temperatura operativa: -40 °F a 185 °F (-40 °C a 85 °C)DesempeñoNivel de presión sonora: 107 dBASensor de ruido ambiental con ajuste automático de volumenRango de temperatura: -40 °F a 185 °F (-40 °C a 85 °C)Físicas y EléctricasAlimentación: 12-24 VDCCarcasa: nylon reforzado con fibra de vidrioElectrónica encapsulada en epoxiSoporte universal de montaje integradoCertificacionesSAE Type BCER10UL

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Electrónica encapsulada en epoxi para protección total contra humedad, polvo y vibraciones
Característica 2	Sensor de ruido ambiental que ajusta automáticamente el volumen sin intervención manual
Característica 3	Diseño compacto con soporte universal de montaje para instalación flexible en múltiples vehículos
Característica 4	Carcasa de nylon reforzado con fibra de vidrio para durabilidad excepcional en condiciones severas
Característica 5	Certificaciones SAE Type B, CE, R10 y UL para cumplimiento normativo internacional
Característica 6	Operación estable en rango de temperatura ampliado de -40 °F a 185 °F (-40 °C a 85 °C)