



Base Modular para Torre de Señalización / 120 VCA / UL y cUL / Montaje Superficie o Tubería NPT 3/4" / 0°F a 120°F (-18°C a 49°C)

SKU: LSB-120    Marca: FEDERAL SIGNAL INDUSTRIAL    Categoría: Luces para la Industria y Edificios

\$4,776.88

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='color: inherit; background-color: transparent; font-family: Arial, sans-serif; line-height: 1.6;'><p style='margin-bottom: 16px;'>Base modular diseñada para aplicaciones industriales que requieren señalización visual confiable y segura. Compatible con módulos de la serie Litestak, permite construir torres de señalización escalables de hasta 5 unidades según las necesidades específicas de cada instalación. Su construcción con lentes de policarbonato resistentes al impacto garantiza durabilidad en entornos exigentes, mientras que su certificación UL y cUL asegura el cumplimiento de los estándares de seguridad más rigurosos en Norteamérica.</p><h3 style='color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 8px; margin-top: 24px;'>Características Principales</h3><ul style='padding-left: 20px; margin-bottom: 24px;'><li>Base certificada UL y cUL para máxima seguridad en instalaciones industriales</li><li>Operación a 120 VCA con bajo consumo energético gracias a tecnología LED</li><li>Diseño modular escalable hasta 5 unidades para adaptarse a cualquier requerimiento</li><li>Lentes de policarbonato de alta resistencia al impacto</li><li>Compatibilidad con módulos de sonido LSH para alertas audiovisuales integradas</li><li>Vida útil de 50,000 horas LED con mínimo mantenimiento</li><li>Opción de operación en modo continuo o intermitente</li><li>Montaje flexible en superficie o tubería NPT de 3/4 pulgada</li><li>Operación estable a baja temperatura y resistencia a vibraciones intensas</li></ul><h3 style='color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 8px; margin-top: 24px;'>Especificaciones Técnicas</h3><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 16px; margin-top: 16px;'><div style='flex: 1 1 280px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 16px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 8px;'>Ambientales y Mecánicas</h4><p style='margin: 6px 0;'><strong>Temperatura de operación:</strong> 0°F a 120°F (-18°C a 49°C)</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Resistencia:</strong> Vibraciones intensas</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Material de lentes:</strong> Policarbonato resistente al impacto</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Vida útil LED:</strong> 50,000 horas</p></div><div style='flex: 1 1 280px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 16px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 8px;'>Montaje y Certificaciones</h4><p style='margin: 6px 0;'><strong>Opciones de montaje:</strong> Superficie o tubería NPT 3/4"</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Orientación:</strong> Diseño para montaje base hacia abajo</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Certificaciones:</strong> UL, cUL, CSA</p><p style='margin: 6px 0;'><strong>Capacidad modular:</strong> Hasta 5 unidades</p></div></div><h3 style='color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 8px; margin-top: 24px;'>Opciones de Operación</h3><p style='margin-top: 16px;'>La base LSB120 permite configurar el modo de operación según la aplicación: modo continuo para señalización permanente de estado, o modo intermitente para alertas que requieren mayor atención visual. Esta flexibilidad operativa, combinada con la compatibilidad con módulos de sonido LSH, permite crear sistemas de alerta audiovisuales completamente integrados y personalizados para cada entorno industrial.</p></div>

ESPECIFICACIONES

|                  |                                                         |
|------------------|---------------------------------------------------------|
| Característica 1 | Certificación UL y cUL para máxima seguridad industrial |
| Característica 2 | Consumo energético reducido con tecnología LED          |
| Característica 3 | Escalable hasta 5 módulos según necesidades             |
| Característica 4 | Lentes de policarbonato de alta resistencia al impacto  |
| Característica 5 | Operación continua o intermitente configurable          |
| Característica 6 | Vida útil de 50,000 horas con mínimo mantenimiento      |