



Batería de Litio / 20V / 6.0Ah / Indicador LED / Carcasa Reforzada / Uso Industrial

SKU: FFB-L2060 Marca: DONGCHENG Categoría: Baterías, Cargadores y Accesorios

\$2,774.33

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Batería de litio de alto rendimiento diseñada para aplicaciones industriales exigentes. Ofrece 20V de voltaje con una capacidad de 6.0Ah que garantiza autonomía prolongada en trabajos de alta intensidad. Su sistema de conexión deslizable asegura un acoplamiento firme con la herramienta, mientras que la carcasa reforzada protege contra golpes y condiciones adversas del entorno laboral. El indicador LED integrado permite monitorear el nivel de carga en tiempo real para planificar eficientemente los ciclos de trabajo.

Características principales

- Indicador LED de nivel de carga para monitoreo en tiempo real
- Diseño deslizable con conexión segura y estable
- Carcasa reforzada resistente a golpes e impactos
- Capacidad de 6.0Ah para operaciones de larga duración
- Compatible con herramientas de plataforma 20V
- Construcción industrial para trabajos pesados y prolongados

Especificaciones técnicas

Voltaje	20V CC
Capacidad	6.0 Ah
Tipo de batería	Litio-ion
Indicador de carga	LED integrado
Mecanismo de conexión	Deslizable con ajuste firme
Protección de carcasa	Reforzada anti-impactos
Perfil de uso	Industrial intensivo
Compatibilidad	Plataforma 20V

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Indicador LED de nivel de carga en tiempo real
Característica 2	Conexión deslizable con ajuste firme y seguro
Característica 3	Carcasa reforzada resistente a impactos severos
Característica 4	6.0Ah para operaciones prolongadas de alta demanda
Característica 5	Diseñada para trabajos industriales intensos
Característica 6	Compatible con plataforma de herramientas 20V