



Batería de Respaldo AGM/VRLA / 6V / 4.5 Ah / Terminales F1 / 5 Años Vida Útil / Certificación UL

SKU: PS-640-F1 Marca: POWER SONIC Categoría: Baterías

\$181.71

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Batería sellada de plomo-ácido con tecnología AGM (Absorbent Glass Mat) y VRLA (Valve Regulated Lead Acid), diseñada para aplicaciones de respaldo de energía en equipos críticos. Su construcción sin mantenimiento elimina la necesidad de verificación de electrolito, mientras que el sistema de válvula de seguridad VRLA previene acumulación de presión interna. Los terminales tipo F1 garantizan conexiones firmes en sistemas UPS, alarmas de seguridad, equipos médicos y dispositivos de comunicación. Certificación UL para cumplimiento en instalaciones comerciales e industriales.</p></div><div style='margin-bottom: 30px;'><h3 style='font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Características Generales</h3><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0;'><li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.85;'>• Tecnología AGM para rendimiento y fiabilidad superiores<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.85;'>• Batería sellada plomo-ácido de 4.5 Ah<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.85;'>• Tecnología VRLA para larga vida útil y seguridad<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.85;'>• Terminales F1 para conexión segura y estable<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.85;'>• Construcción a prueba de derrames y antichispas</div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Desempeño</h4><div style='font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;'><p style='margin: 6px 0;'>Voltaje nominal: 6V</p><p style='margin: 6px 0;'>Capacidad: 4.5 Ah</p><p style='margin: 6px 0;'>Tecnología: AGM / VRLA</p><p style='margin: 6px 0;'>Vida útil: 5 años certificada</p></div><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Físicas / Eléctricas</h4><div style='font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;'><p style='margin: 6px 0;'>Terminales: Tipo F1</p><p style='margin: 6px 0;'>Construcción: Sellada, a prueba de derrames</p><p style='margin: 6px 0;'>Seguridad: Antichispas</p><p style='margin: 6px 0;'>Certificación: UL reconocida</p></div><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Contenido del Paquete</h4><div style='font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;'><p style='margin: 6px 0;'>• Batería PS640F1</p></div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Tecnología AGM para rendimiento superior y mantenimiento nulo
Característica 2	Diseño VRLA con válvula de seguridad para operación sin fugas
Característica 3	Construcción sellada a prueba de derrames y antichispas
Característica 4	Terminales F1 para conexión estable en equipos de respaldo
Característica 5	Vida útil certificada de 5 años en condiciones óptimas
Característica 6	Certificación UL para cumplimiento en instalaciones profesionales