



Boiler Solar de 150L, Baja Presión con 15 Tubos de Vacío de Mayor Resistencia y Termotanque Inoxidable de Grado Alimenticio 150 L

Resistentes a Granizo de Hasta 25 mm/ l, Incluye Anodo de Magnesio

SKU: STELPWH150 Marca: EPCOM Categoría: Boilers / Refrigeradores / Congeladores

\$8,217.36

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Los calentador de agua de baja presión solares es la mejor solución para el ahorro de combustibles diarios como el gas LP, Gas Natural, que generan grandes cantidades de contaminantes y el costo es muy elevado. Su campo de aplicación va desde Casas habitación, comercios, restaurantes, gimnasios, parques recreativos, hoteles, industrias y toda instalación que requiere del servicio de agua caliente. Contenido Cuenta con un termo tanque de 180 L Tubos de vacío Estructura de acero inoxidable Tornillería suficiente para su instalación Anodo de magnesio Empaques En estos diagramas la presión de agua del Inmueble será la presión obtenida por energía cinética del tanque de almacenamiento, en todas las instalaciones el tanque de almacenamiento de agua debe quedar en un nivel superior del boiler solar, se recomienda un desnivel de 1.2 metros como mínimo. (No incluye ningún accesorio de instalación únicamente todas las partes del tanque, tubos de vidrio, y estructura metálica del calentador). Diagrama de Instalación de un Sistema de Baja Presión sin Respaldo de Agua Caliente Diagrama de Instalación de un Sistema de Baja Presión con Respaldo de Agua Caliente Diagrama de Instalación de un Sistema Con Bomba Presurizadora y Respaldo de Agua Caliente Conexiones Tanque Entrada de agua fría. 3/4 Macho x35 mm de acero inoxidable (SUS304) Ventilación de agua. 1/2 Hembra x25mm de acero inoxidable (SUS304) Salida de agua caliente. 3/4 macho x35mm de acero inoxidable (SUS304) Salida de mantenimiento. 3/4 Hembra de acero inoxidable (SUS304) Tapón de cobre para drenaje de agua y mantenimiento del equipo. 3/4 Macho Consideraciones y Precauciones NO INSTALAR SIN TINACO EN EL DOMICILIO, YA QUE SE PUEDE CAUSAR DAÑOS EN EL TERMOTANQUE GENERANDO FUGAS DE AGUA. Las imágenes pueden variar ligeramente al producto en físico. Manejarse con cuidado, evite quitar cualquier protección durante el transporte y al manipularse. Tener especial cuidado del manejo de los tubos de vidrio, son sumamente delicados, no aventar, estribar, golpear. Traslado o manipulación de los componentes del boiler entre dos personas. Se recomienda limpiar regularmente las entradas y salidas de agua del boiler así como su entrada de respiración para evitar daños por corrosión. (remover el sarro que se acumula en las entradas) (cada 3 meses). En lugares donde el agua sea muy salitrosa se recomienda el mantenimiento y cambio de la barra de magnesio del equipo cada 3 meses. Es necesario drenar todos los residuos que se puedan encontrar en el termotanque o tubos evacuados, es posible utilizar líquido desincrustante o una mezcla de 50% agua y 50% vinagre y enjuagar con abundante agua. Anclar las patas del boiler antes de llenar con agua. Videos de Instalación Como armar boiler Solar Unboxing de boiler solar Vista aérea boiler solar EPCOM Vista panorámica del Boiler Solar EPCOM

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Operación sin combustibles: cero emisiones contaminantes
Característica 2	Ánodo de magnesio integrado que previene corrosión interna
Característica 3	Tubos de vacío de alta resistencia a impacto de granizo
Característica 4	Tanque de acero inoxidable grado alimenticio para uso doméstico e industrial
Característica 5	Requiere desnivel mínimo de 1.2 m (3.9 ft) para operación por gravedad
Característica 6	Aplicable en viviendas, comercios, hoteles, restaurantes e industrias