



Bóiler Solar SIN TUBOS de 150L, Termotanque Inoxidable de Grado Alimenticio, Resistentes a Granizo de Hasta 25 mm/ l , Incluye Anodo de Magnesio

SKU: STELPWH150INC Marca: EPCOM Categoría: Boilers / Refrigeradores / Congeladores

\$3,872.89

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Calentador solar de baja presión con capacidad de 150 litros, diseñado para instalaciones residenciales y comerciales que buscan independencia de combustibles fósiles. Fabricado en acero inoxidable de grado alimenticio, garantiza la inocuidad del agua caliente para consumo humano. Su configuración sin tubos de vacío permite la integración con colectores solares existentes o la adquisición de componentes de acuerdo con requerimientos específicos del proyecto. La estructura soporta impacto de granizo de hasta 25 mm, asegurando operación continua en condiciones climáticas adversas. Incluye ánodo de magnesio para protección electroquímica contra corrosión interna, prolongando el ciclo de vida del equipo en entornos de alta mineralización.

Características Generales
Capacidad: 150 litros
Material: Acero inoxidable grado alimenticio
Configuración: Sin tubos de vacío (termotanque independiente)
Presión de operación: Baja presión
Resistencia a granizo: Hasta 25 mm de diámetro
Protección anticorrosión: Ánodo de magnesio incluido
Aplicaciones: Residencial, comercial, restaurantes, gimnasios, hoteles, industria
Desempeño y Operación
Capacidad nominal: 150 LTipo de presión: Baja presiónFuente de energía: Solar térmica
Reducción de emisiones contaminantes
Compatible con colectores solares externos
Físicas y Materiales
Material del tanque: Acero inoxidable grado alimenticio
Resistencia a impacto: Granizo hasta 25 mm
Protección interna: Ánodo de magnesio
Configuración: Sin tubos de vacío incluidos
Contenido del Paquete
Termotanque solar de 150 LÁnodo de magnesioAccesorios de instalación (según especificación de fábrica)

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Construcción en acero inoxidable grado alimenticio para uso doméstico y comercial seguro
Característica 2	Diseño sin tubos para integración con colectores existentes o adquisición independiente
Característica 3	Resistencia estructural a granizo de hasta 25 mm para instalaciones en exterior expuesto
Característica 4	Operación a baja presión compatible con diversas configuraciones de suministro doméstico
Característica 5	Reducción de costos operativos al eliminar dependencia de gas LP y natural
Característica 6	Ánodo de magnesio incluido para protección contra corrosión y extensión de vida útil