



Bomba para Tanque / Altura Máxima 5 m (16.4 ft) / Caudal 280 L/h / Tanque 1.8 L / Motor Ventilación Forzada / 5 Entradas Opcionales / Operación 40 dB

SKU: BOM-T Marca: EPCOM Categoría: Accesorios / Herramientas

\$970.86

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>La bomba para tanque BOMT es una solución profesional de bombeo diseñada para aplicaciones residenciales e industriales ligeras. Cuenta con un motor de ventilación forzada que garantiza una operación estable y eficiente, con un diseño anti-retorno que previene el flujo inverso. Su tanque de fácil acceso simplifica el mantenimiento y ofrece cinco entradas opcionales para máxima flexibilidad de instalación. El nivel sonoro de solo 40 dB(A) a 1 metro permite su uso en entornos sensibles al ruido sin perturbar las operaciones circundantes.</p></div><div style='margin-bottom: 30px; padding: 15px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px;'><h3 style='margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.9;'>Características Generales</h3><ul style='padding-left: 20px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Altura máxima de descarga: 5 m (17 ft) a 50 HzCaudal: 280 L/h (74 GPH) a 50 Hz / 350 L/h (93 GPH) a 60 HzMotor con ventilación forzada para operación estable y confiableNivel de sonido: 40 dB(A) a 1 metroDiseño anti-retorno con cinco entradas opcionalesTanque de 1.8 litros con fácil acceso para mantenimiento</div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1; min-width: 250px; padding: 15px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px;'><h4 style='margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.9;'>Desempeño</h4><ul style='padding-left: 18px; color: inherit; opacity: 0.8; font-size: 14px;'>Altura máxima de descarga: 5 m (17 ft) a 50 HzCaudal a 50 Hz: 280 L/h (74 GPH)Caudal a 60 Hz: 350 L/h (93 GPH)Nivel sonoro: 40 dB(A) a 1 m de distancia</div><div style='flex: 1; min-width: 250px; padding: 15px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px;'><h4 style='margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.9;'>Físicas / Eléctricas</h4><ul style='padding-left: 18px; color: inherit; opacity: 0.8; font-size: 14px;'>Capacidad del tanque: 1.8 litrosMotor con ventilación forzadaDiseño anti-retorno integradoCinco entradas opcionalesTanque con fácil acceso para mantenimiento</div></div><div style='flex: 1; min-width: 250px; padding: 15px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px;'><h4 style='margin-top: 0; color: inherit; opacity: 0.9;'>Contenido del Paquete</h4><ul style='padding-left: 18px; color: inherit; opacity: 0.8; font-size: 14px;'>Bomba para tanque BOMT</div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Motor con ventilación forzada para operación estable y confiable
Característica 2	Diseño anti-retorno que previene flujo inverso automáticamente
Característica 3	Nivel sonoro 40 dB(A) a 1 m para entornos sensibles al ruido
Característica 4	Tanque de fácil acceso que simplifica mantenimiento preventivo
Característica 5	Cinco entradas opcionales para máxima flexibilidad de instalación
Característica 6	Doble rendimiento 280 L/h a 50 Hz y 350 L/h a 60 Hz