



SKU: RM500B Marca: RULE Categoría: Bombas de Achique, Carnada y Maceradoras

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

sumergible de achique diseñada para embarcaciones de menor eslora que requieren desagüe automatizado en sentinas y espacios confinados. Opera con alimentación de 12 V DC, optimizando el consumo energético para preservar la carga de las baterías marinas. El sensor integral habilita funcionamiento sin supervisión continua, mientras que la función de respaldo por ciclo de 2.5 minutos garantiza operación intermitente si el sensor presenta obstrucción por suciedad. La prevención de contraflujo integrada reduce el volumen de agua residual post-descarga, y las ventilaciones de aire en el cuerpo mitigan la formación de bolsas de aire en instalaciones con geometría desafiante. El cuerpo de plástico resistente y el diseño compacto facilitan la instalación en espacios reducidos típicos de embarcaciones recreativas y de trabajo menor.

Características Generales

- Tasa de desagüe: 500 GPH (31 L/min, 7 galones/minuto)
- Altura máxima de descarga recomendada: 2 m (6.6 ft)
- Voltaje de operación: 12 V corriente directa
- Automatización completa con sensor de nivel integral
- Función de respaldo: ciclo de 2.5 minutos ante fallo de sensor
- Filtro de entrada de liberación rápida integrado
- Ventilaciones de aire en cuerpo para prevención de bolsas de aire
- Cuerpo de plástico resistente, diseño compacto para espacios reducidos
- Desempeño Hidráulico
- Caudal de salida: 31 L/min (7 gal/min)
- Altura máx. descarga: 2 m (6.6 ft)
- Diámetro salida: 19 mm (3/4 pulg)
- Min-width: 250px; border: 1px solid #000; border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;
- Funciones de Operación
- Operación automatizada sin supervisión
- Prevencción de contraflujo
- Filtro de entrada de limpieza rápida
- Ventilaciones anti-bolsas de aire
- Protección contra funcionamiento en seco

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Operación automatizada sin supervisión con sensor integral
Característica 2	Prevención de contraflujo que minimiza agua residual en sentina
Característica 3	Filtro de entrada de liberación rápida para mantenimiento sencillo
Característica 4	Función de respaldo por ciclo de 2.5 minutos si el sensor falla
Característica 5	Bajo consumo de 12 V DC que preserva la carga de batería
Característica 6	Ventilaciones de aire que previenen bolsas de aire en instalaciones complejas