



Caja de Montaje Resistente a la Intemperie para campanas System Sensor

SKU: WBB Marca: SYSTEM SENSOR Categoría: Fire-Lite

\$942.49

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Caja de montaje resistente a la intemperie diseñada específicamente para campanas de detección System Sensor. Ofrece protección duradera en entornos exteriores exigentes, manteniendo la integridad operativa de los dispositivos de alarma contra incendios expuestos a condiciones climáticas adversas. Su construcción con materiales resistentes a la corrosión y oxidación asegura un rendimiento prolongado sin degradación estructural. La instalación es sencilla y adaptable a múltiples superficies de montaje, facilitando su despliegue en diversas configuraciones de protección perimetral.

Características Principales

- Protección duradera en ambientes exteriores exigentes
- Materiales resistentes a corrosión y oxidación
- Instalación sencilla en diversas superficies
- Diseño específico para campanas de detección
- Compatibilidad optimizada con modelo WBB
- Construcción robusta para larga vida útil

Especificaciones Técnicas: Información General, Marca System Sensor, Modelo WBB, Tipo de producto Caja de montaje, Aplicación Campanas de detección, Protección y Materiales Resistencia, Intemperie, Anti-corrosión, Sí, Anti-oxidación, Sí, Entorno Exterior exigente, Montaje y Compatibilidad Superficies Múltiples, Instalación Sencilla, Compatibilidad Modelo WBB, Uso Campanas System Sensor

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Protección duradera en ambientes exteriores exigentes
Característica 2	Materiales resistentes a corrosión y oxidación
Característica 3	Instalación sencilla en diversas superficies
Característica 4	Diseño específico para campanas de detección
Característica 5	Compatibilidad optimizada con modelo WBB
Característica 6	Construcción robusta para larga vida útil