



Compuesto Acondicionador de Suelo / 11 kg / Alta Capacidad Higroscópica / Compatible con Todos los Sistemas de Tierra / Certificado LAPEM-EMA

SKU: H2O-HM Marca: TOTAL GROUND Categoría: Tierras Físicas

\$779.08

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style="width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;"><div style="margin-bottom: 30px;"><p style="text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;">El compuesto acondicionador de suelo H2OHM es un mejorador de tierras elaborado a base de minerales naturales con alto contenido higroscópico, diseñado para instalaciones de puesta a tierra profesionales. Su formulación incorpora un superabsorbente que captura y retiene agua de manera permanente, manteniendo la zona de electrode húmeda y garantizando una resistencia eléctrica del suelo consistentemente baja. El producto es compatible con todos los sistemas de tierra existentes, incluyendo varillas, mallas, placas, electrodos químicos y anillos de puesta a tierra. No requiere mantenimiento periódico ni reposición, ya que conserva sus propiedades de manera permanente. La fórmula es natural, biodegradable y no contamina el medio ambiente. Cuenta con certificación de pruebas emitida por LAPEM y certificación de laboratorio acreditado ante EMA.</p></div><div style="margin-bottom: 30px;"><h3 style="font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;">Características Generales</h3><ul style="padding-left: 20px; margin: 0;"><li style="margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.85;">Super absorbente con alta capacidad de retención de agua<li style="margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.85;">Compatible con todos los sistemas de tierra existentes<li style="margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.85;">Disminuye resistencia eléctrica en múltiples métodos de instalación<li style="margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.85;">Certificaciones LAPEM y laboratorio acreditado EMA<li style="margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.85;">No necesita mantenimiento, conserva propiedades permanentemente</div><div style="margin-bottom: 30px;"><h3 style="font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;">Desempeño</h3><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;"><li style="margin-bottom: 6px;">Alta capacidad higroscópica<li style="margin-bottom: 6px;">Retención permanente de humedad<li style="margin-bottom: 6px;">Reducción sostenida de resistencia de tierra<li style="margin-bottom: 6px;">Propiedades conservadas permanentemente sin mantenimiento</div><div style="margin-bottom: 30px;"><h3 style="font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;">Físicas / Eléctricas</h3><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;"><li style="margin-bottom: 6px;">Presentación: saco con 11 kg<li style="margin-bottom: 6px;">Base: compuestos minerales naturales<li style="margin-bottom: 6px;">Fórmula: superabsorbente biodegradable<li style="margin-bottom: 6px;">Compatibilidad: todos los sistemas de tierra</div><div style="margin-bottom: 30px;"><h3 style="font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;">Certificaciones</h3><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.8;"><li style="margin-bottom: 6px;">Certificado de pruebas LAPEM<li style="margin-bottom: 6px;">Certificado de laboratorio acreditado EMA</div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Reduce permanentemente la resistencia de tierra sin mantenimiento
Característica 2	Superabsorbente que retiene agua y mantiene humedad constante
Característica 3	Compatible con varillas, mallas, placas, electrodos quimicos y anillos
Característica 4	Fórmula natural y biodegradable sin contaminación del suelo
Característica 5	Certificado por LAPEM y laboratorio acreditado EMA
Característica 6	Funciona en cualquier sistema de puesta a tierra existente