



Conector Y para Refrigeración / 2 Entradas 1/4" Macho Flare / 1 Salida 5/16" Hembra Flare / Recuperación y Evacuación / 0.18 kg

SKU: CYF-12    Marca: EPCOM    Categoría: Accesorios / Herramientas

\$210.89

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>El conector Y CYF12 es un accesorio especializado para sistemas de refrigeración y climatización que permite la conexión múltiple de tuberías durante operaciones de recuperación de refrigerante y evacuación de sistemas. Su configuración con dos entradas y una salida optimiza la distribución de flujo en procesos profesionales. Fabricado con materiales metálicos de alta resistencia, asegura estanqueidad y durabilidad en condiciones de uso industrial. El diseño compacto y el peso reducido facilitan su manejo en campo, mientras que las conexiones flare garantizan sellado hermético sin requerir herramientas adicionales de compresión.</p></div><div style='margin-bottom: 30px;'><h3 style='font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Características Generales</h3><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0;'><li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.9;'>✓ Diseño en Y para distribución eficiente de flujos en sistemas de refrigeración</li><li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); color: inherit; opacity: 0.9;'>✓ 2 entradas 1/4\"/>

|                  |                                                              |
|------------------|--------------------------------------------------------------|
| Característica 1 | Distribución eficiente de flujo en sistemas de refrigeración |
| Característica 2 | Conexiones flare estancas para operaciones seguras           |
| Característica 3 | Construcción metálica robusta para entornos industriales     |
| Característica 4 | Peso de 0.18 kg para manejo ágil en campo                    |
| Característica 5 | Compatible con recuperación rápida de refrigerantes          |
| Característica 6 | Optimizado para procesos de evacuación de sistemas           |