



Detector y Controlador de H2S / 0-50 ppm / Doble Relevador 5 A / Salida 4-20 mA / Pantalla Digital / 1,257 ft² (116.8 m²)

SKU: TX-6-HS Marca: MACURCO AERIONICS Categoría: Detectores de Gases

\$17,426.01

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>El TX6HS es un detector, controlador y transductor integrado de sulfuro de hidrógeno (H₂S) diseñado para operación autónoma en entornos industriales y comerciales. Mide concentraciones de 0 a 50 ppm con precisión mediante un sensor calibrado de fábrica, mostrando la lectura en una pantalla digital integrada. El equipo incorpora dos relevadores independientes: uno de 5 A para control de ventilación forzada y otro de 0.5 A para activación de alarmas locales, eliminando la necesidad de módulos externos de control. Su salida de lazo de corriente 4-20 mA permite la integración directa con paneles de monitoreo centralizado, incluyendo compatibilidad con el modelo DVP-120. El diseño supervisado garantiza que la activación del ventilador ocurra de forma selectiva y confiable ante detección de gas, mientras que el buzzer integrado proporciona alerta audible inmediata. Con cobertura de 1,257 ft² (116.8 m²) y rango de operación de -18 °C a 52 °C, el dispositivo está certificado bajo ETL UL 61010-1 y CSA para uso continuo en condiciones exigentes. Su formato de montaje en caja eléctrica estándar 4' x 4' facilita la instalación en infraestructura existente.</p></div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; border-radius: 8px; background-color: transparent;'><h3 style='margin-top: 0; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding-bottom: 10px;'>Desempeño</h3><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85;'><li style='margin-bottom: 6px;'>Gas detectado: Sulfuro de hidrógeno (H₂S)<li style='margin-bottom: 6px;'>Rango de medición: 0 a 50 ppm<li style='margin-bottom: 6px;'>Precisión: Sensor calibrado de fábrica<li style='margin-bottom: 6px;'>Cobertura: 1,257 ft² (116.8 m²)<li style='margin-bottom: 6px;'>Rango de temperatura de operación: -18 °C a 52 °C<li style='margin-bottom: 6px;'>Certificaciones: ETL UL 61010-1, CSA</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; border-radius: 8px; background-color: transparent;'><h3 style='margin-top: 0; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding-bottom: 10px;'>Físicas y Eléctricas</h3><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85;'><li style='margin-bottom: 6px;'>Relevador de ventilación: 5 A<li style='margin-bottom: 6px;'>Relevador de alarma: 0.5 A<li style='margin-bottom: 6px;'>Salida de señal: 4-20 mA (lazo de corriente)<li style='margin-bottom: 6px;'>Compatibilidad: Panel DVP-120<li style='margin-bottom: 6px;'>Indicadores: Pantalla digital y buzzer integrados<li style='margin-bottom: 6px;'>Montaje: Caja eléctrica estándar 4' x 4'</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding: 20px; border-radius: 8px; background-color: transparent;'><h3 style='margin-top: 0; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding-bottom: 10px;'>Funciones de Control</h3><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85;'><li style='margin-bottom: 6px;'>Operación autónoma sin operador<li style='margin-bottom: 6px;'>Activación automática de extractor<li style='margin-bottom: 6px;'>Disparo de alarma local<li style='margin-bottom: 6px;'>Reporte por lazo 4-20 mA<li style='margin-bottom: 6px;'>Diseño supervisado con activación selectiva de ventilador<li style='margin-bottom: 6px;'>Detector, controlador y transductor en una sola unidad</div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Control automático de ventilación por concentración de H2S
Característica 2	Integración directa a paneles de detección de incendio
Característica 3	Monitoreo local con pantalla digital y alarma sonora
Característica 4	Supervisión remota mediante salida analógica estándar
Característica 5	Activación selectiva de extractor para reducción de riesgo
Característica 6	Instalación en caja eléctrica estándar para entornos industriales