



Detector de Flama UV/IR / Alcance 30 m (98.4 ft) / Campo 90° / A Prueba de Explosión / Aluminio o Acero Inoxidable / -40°C a 75°C

SKU: SF-100SX Marca: SAFE FIRE DETECTION INC. Categoría: Detectores de Flama

\$62,079.35

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>El detector de flama UV/IR SF100SX utiliza tecnología de doble sensor para la detección de incendios en entornos industriales hostiles. Combina un sensor UV de ultra alta sensibilidad, que captura flamas en milisegundos, con un sensor IR dedicado que verifica la firma espectral del fuego para eliminar falsas alarmas. Su construcción a prueba de explosión está disponible en aluminio o acero inoxidable, permitiendo operación continua en temperaturas extremas de -40°C a 75°C. Ofrece un campo de visión de 90° horizontal y vertical con alcance de detección de hasta 30 m (98.4 ft), e integra salidas por relé y señal analógica 0-20 mA ajustables para adaptarse a distintos sistemas de control y monitoreo.</p></div><div style='margin-bottom: 30px;'><h3 style='font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Características Generales</h3><ul style='padding-left: 20px; color: inherit; opacity: 0.85;'>Detección UV/IR dual hasta 30 m (98.4 ft)Campo de visión 90° horizontal y verticalA prueba de explosión: aluminio o acero inoxidableOperación extrema de -40°C a 75°CSalidas por relé y 0-20 mA ajustablesAutocomprobación con sensibilidad configurableTecnología dual: UV detecta, IR confirmaSensor UV de ultra alta sensibilidad con alta relación señal/ruidoRespuesta en milisegundos</div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Desempeño</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85; font-size: 14px;'>Tecnología: Doble sensor UV/IRAlcance de detección: 30 m (98.4 ft)Campo de visión: 90° horizontal y verticalRespuesta: MilisegundosRelación señal/ruido: Ultra alta (sensor UV)Confirmación espectral: Sensor IR verifica firma del fuegoFalsas alarmas: Cero (diseño dual confirmatorio)Autocomprobación: AutomáticaSensibilidad: Configurable</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Físicas / Eléctricas</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85; font-size: 14px;'>Construcción: A prueba de explosiónMateriales: Aluminio o acero inoxidableRango de temperatura: -40°C a 75°CSalidas: Relé y 0-20 mA ajustables</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Contenido del Paquete</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85; font-size: 14px;'>Detector de flama UV/IR SF100SX</div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Doble sensor UV/IR para detección superior con inmunidad a falsas alarmas
Característica 2	Construcción a prueba de explosión en aluminio o acero inoxidable
Característica 3	Campo de visión 90° horizontal y vertical para cobertura amplia
Característica 4	Operación confiable en temperaturas extremas de -40°C a 75°C
Característica 5	Salida de alarma configurable con o sin enclavamiento
Característica 6	Respuesta rápida con alta sensibilidad y relación señal/ruido optimizada