



Detector de Humo Direccional / Fotoelectrónico / LED Dual 360° / Base 6" (15.2 cm) / Protocolo LiteSpeed

SKU: SD-365 Marca: FIRE-LITE Categoría: Fire-Lite

\$1,482.32

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Detector de humo fotoeléctrico direccional diseñado para integrarse exclusivamente con paneles de control que operan bajo el protocolo LiteSpeed. Incorpora tecnología de detección fotoeléctrica con direccionamiento configurable mediante interruptores rotativos decimales, eliminando la necesidad de herramientas especiales durante la instalación o el mantenimiento. Su diseño incluye dos LEDs con visibilidad de 360° para indicación local del estado del dispositivo, facilitando la identificación visual en campo. La estructura cuenta con protección antimanipulación integrada y tapa removible que permite la limpieza directa sin retirar el detector de su base. Se suministra con base de montaje de 6 pulgadas (15.2 cm) incluida. Cuenta con certificaciones UL/ULC (S1059), FM y CSFM. Es compatible con los paneles direccionables ES-50X y ES-200X.

Características Generales

- Detección fotoeléctrica direccional para protocolo LiteSpeed
- Dirección configurable con interruptores rotativos decimales, sin herramientas especiales
- Dos LEDs con visibilidad de 360° para indicación local de estado
- Diseño antimanipulación (tamper) integrado
- Tapa removible para limpieza en campo
- Base de montaje de 6 pulgadas (15.2 cm) incluida
- Certificado UL/ULC (S1059), FM y CSFM
- Compatible con paneles direccionables ES-50X y ES-200X

Especificaciones Físicas y Eléctricas

- Tipo de detección: Fotoeléctrica
- Protocolo de comunicación: LiteSpeed
- Indicadores visuales: LED dual, visibilidad 360°
- Protección física: Antimanipulación (tamper) integrado
- Mantenimiento: Tapa removible para limpieza en campo
- Base incluida: 6 pulgadas (15.2 cm)

Contenido del Paquete

- Detector de humo fotoeléctrico direccional
- Base de montaje de 6 pulgadas (15.2 cm)

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Dirección configurable con interruptores rotativos sin herramientas
Característica 2	Visibilidad de estado en 360° con indicadores LED duales
Característica 3	Diseño antimanipulación con tapa removible para mantenimiento en campo
Característica 4	Compatibilidad con paneles ES-50X y ES-200X de la misma marca
Característica 5	Certificación UL/ULC, FM y CSFM para cumplimiento normativo
Característica 6	Base de montaje de 6" (15.2 cm) incluida para instalación directa