



Detector de Humo por Aspiración FFAST FLEX / 2 Tuberías / 2 Zonas / hasta 2,000 m² de cobertura / hasta 105 Metros de Tubería

SKU: FLX020 Marca: XTRALIS Categoría: Detectores por Aspiración

\$32,731.00

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

FAAST FLEX ofrece una solución de detección de humo por aspiración muy flexible y rentable para una amplia gama de aplicaciones, como almacenes de tamaño pequeño y mediano, cámaras frigoríficas, huecos de ascensor, huecos en el falso techo y el falso suelo, salas de transformadores y eléctricas, salas de descanso y similares.

FAAST FLEX proporciona una detección con un mínimo de falsas alarmas que reducen los costes de funcionamiento gracias al diseño mejorado de la cámara de detección. FFAST FLEX permite un alto grado de flexibilidad a través de diseños de redes de tuberías prediseñadas, y un verdadero funcionamiento inmediato con un mecanismo de configuración y control incorporado de fácil uso. Se puede configurar y poner en marcha mediante una disposición de interruptores DIP de 10 líneas sin necesidad de una herramienta especial.

A través de su interfaz Bluetooth y de las aplicaciones para smartphones asociadas, FFAST FLEX ofrece opciones de configuración ampliadas y diagnósticos rápidos. FFAST FLEX se instala fácilmente con un esfuerzo y un tiempo mínimo; la instalación la realiza una sola persona con una plantilla de instalación, diferentes orientaciones, montaje directo a la pared y amplio espacio para el cableado. Gracias a su diseño modular y a sus componentes reemplazables en la instalación, FFAST FLEX permite un cómodo servicio y mantenimiento en la instalación, lo que minimiza el tiempo de interrupción y reduce los costes de mantenimiento.

Características

- Detección de humo fiable:** Para un rendimiento constante y mínimas alarmas falsas
- Longitud de la tubería:** Hasta 270 m para el canal único y 420 m para el canal dual, lo que permite una mayor cobertura y un cómodo montaje del detector
- Rendimiento de clase A, B, C:** Permite: 1 canal: 5, 15, 32 agujeros respectivamente. 2 canales: 8, 28, 56 agujeros respectivamente
- Sensor de flujo de aire ultrasónico:** Por cada cámara para una detección de flujo precisa y fiable
- Filtro de malla metálica:** Por cámara para proteger la óptica y mejorar la longevidad del detector
- Relés de acción, alarma y fallo:** Por canal para la conexión a centrales de incendios y sistemas de gestión
- Indicadores de LED:** Intuitivos para la indicación inmediata del estado del sistema
- Redes de tuberías prediseñadas:** Para un diseño fácil y una instalación sin problemas
- Dos modos de configuración:** Funcionamiento inmediato con una configuración integrada de fácil uso para una rápida puesta en marcha. Ampliado para mejorar la experiencia del usuario
- Diseño modular:** Con cámara, filtro y aspirador reemplazables in situ para facilitar el servicio y el mantenimiento
- Plantilla de instalación:** Diferentes orientaciones de montaje (vertical, invertida) y amplio espacio para el cableado para ahorrar tiempo y esfuerzo
- Adecuado para entornos de almacenamiento en frío:** Temperatura de funcionamiento de -40 °C
- Entrada de propósito general (GPI):** Para el restablecimiento remoto, la desactivación, Avería externa
- Acceso protegido por** Para asegurar el funcionamiento, el diagnóstico y el mantenimiento del detector
- Grado de protección IP40:** Contra la entrada de cuerpos extraños
- Registro de eventos a bordo:** Hasta 2100 eventos para las acciones del usuario y las tendencias del humo

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Doble detección en canal dual para redundancia de seguridad
Característica 2	Diseño modular con reemplazo de componentes in situ
Característica 3	Configuración y control para funcionamiento inmediato
Característica 4	Redes de tuberías prediseñadas para instalación flexible
Característica 5	Cámara de detección optimizada para mínimas falsas alarmas
Característica 6	Ideal para cámaras frigoríficas y salas eléctricas