



Gabinete de Almacenamiento / IP20 / 595x680x2100 mm / 138 kg / 5 pies² / Hasta 12 unidades modulares

SKU: HV48100125 Marca: PYTES Categoría: Baterías

\$25,571.91

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Gabinete de Almacenamiento de Energía Distribuida

Este gabinete de resguardo forma parte de un sistema de almacenamiento de energía distribuida con grado de protección IP20, diseñado para instalación en interiores. Integra de manera completa el paquete de baterías, la caja de control de alto voltaje y el sistema de administración de baterías (BMS) en una sola unidad compacta. Su diseño modular permite escalar la capacidad según las necesidades operativas del proyecto, adaptándose a estaciones de carga de vehículos eléctricos, edificios comerciales, instalaciones industriales y sistemas fotovoltaicos. El sistema ejecuta funciones de reducción de picos de demanda, energía de emergencia, respaldo de carga crítica y almacenamiento de energía solar.

Características Principales

- Huella optimizada menor a 0,5 m² (5 pies²) para maximizar el uso del espacio disponible
- Sistema modular escalable hasta 12 unidades para crecimiento futuro sin reemplazo total
- Protección IP20 certificada para operación segura en ambientes interiores controlados
- Diseño robusto optimizado para operación continua 24/7 sin interrupciones
- Integración nativa con baterías, control de alto voltaje y administración de baterías
- Compatibilidad con modelos HV48100, V5° y V5°α para flexibilidad de despliegue

Dimensiones

23.4 x 26.8 x 82.7 pulgadas

595 x 680 x 2100 mm

Peso

138 kg / 304.2 lb

Grado de Protección

IP20

Instalación interior únicamente

Huella de Piso: 0,5 m²

Capacidad Máxima

Hasta 12 unidades modulares

Compatibilidad

HV48100BCU / HV48100BMU

V5° / V5°α / HV48100

Operación

Continua 24/7

Aplicaciones

Multi-sector

Carga, edificios, fábricas, PV

Configuración de Compatibilidad

Controlador compatible

HV48100BCU (1 unidad por sistema)

Módulos de batería compatibles

HV48100BMU (hasta 12 unidades)

Familias de baterías soportadas

HV48100 / V5° / V5°α

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Huella reducida menor a 0,5 m² para espacios compactos
Característica 2	Escalabilidad modular hasta 12 unidades según demanda
Característica 3	Operación continua 24/7 para aplicaciones críticas
Característica 4	Integración completa con baterías y sistema de control
Característica 5	Compatible con múltiples generaciones de sistemas HV
Característica 6	Ideal para estaciones de carga, edificios y fábricas