



Gabinete de Montaje en Pared / 19in EIA / 12 UR / 762mm (2.5ft) Profundidad / Puerta Perforada / Acero / 113.4kg Capacidad

SKU: PZWMCI230P Marca: PANDUIT Categoría: Racks Cerrados

\$23,153.58

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Gabinete de Montaje en Pared 19in / 12 UR / 762mm Profundidad

Gabinete de montaje en pared construido en acero de alta resistencia, diseñado para alojar hasta 12 unidades de rack con equipos de red activos o pasivos. Su estructura robusta garantiza máxima durabilidad en entornos profesionales de telecomunicaciones y centros de datos edge. Cuenta con paneles laterales totalmente desmontables que facilitan la instalación y el mantenimiento de cables y equipos. El diseño integra control de clima adecuado para soportar diversos equipos de red, incluyendo switches de alimentación remota (PoE) y fuentes de alimentación ininterrumpida (UPS), asegurando operación continua y confiable.

Características Principales

- Construcción de acero para máxima durabilidad estructural
- Capacidad para 12 unidades de rack (12 UR)
- Puerta perforada con bisagras para acceso completo al equipo
- Paneles laterales totalmente desmontables
- Ventilación optimizada para equipos PoE y UPS
- Control de clima para diversos equipos de red
- Optimiza el flujo de aire para mejor disipación de calor
- Ventilación adicional para múltiples dispositivos PoE

Especificaciones

Ancho:	635 mm
Alto:	605 mm
Profundidad:	762 mm (2.5 ft)
Profundidad útil montaje:	680.72 mm (26.8 in)
Capacidad y Estándar	12 UR
Estándar	EIA 19 in
Capacidad de carga:	113.4 kg (250 lb)
Material:	Acero

Características de Diseño

- Puerta: Perforada con bisagras
- Paneles laterales: Totalmente desmontables
- Ventilación: Optimizada para PoE y UPS
- Color: Negro

Compatibilidad de Equipos

- Equipos de red activos: Switches, routers
- Equipos de red pasivos: Patch panels
- PoE: Switches de alimentación remota
- UPS: Fuentes de alimentación ininterrumpida

Ventajas Competitivas

El diseño de puerta perforada optimiza el flujo de aire para una mejor disipación de calor, factor crítico en instalaciones con múltiples dispositivos PoE que generan temperaturas elevadas. La ventilación adicional integrada permite operación confiable de equipos sensibles sin requerir sistemas de enfriamiento forzado adicionales, reduciendo costos operativos y complejidad de instalación.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Construcción de acero para máxima durabilidad
Característica 2	Paneles laterales totalmente desmontables
Característica 3	Puertas con bisagras para acceso completo
Característica 4	Ventilación optimizada para equipos PoE y UPS
Característica 5	Control de clima para diversos equipos de red
Característica 6	Montaje de equipos hasta 680.72mm (26.8in) de profundidad