



SKU: KIT-MASTER-PE15-INOX Marca: TOTAL GROUND Categoría: Tierras Físicas

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Pararrayo diseñado para la protección de instalaciones industriales y torres de telecomunicaciones contra descargas atmosféricas. El sistema utiliza una punta de acero inoxidable como elemento captor, conectada mediante conductor de cobre electrolítico a un electrodo de puesta a tierra, completando el circuito de dispersión con compuesto orgánico certificado. El avance de cebado de 60 m (196.9 ft) proporciona un área de protección extendida, mientras que el diseño magnetoactivo integrado facilita la orientación correcta durante la instalación en estructuras verticales.

Características Generales:

- Resistencia de puesta a tierra menor a 2 ohm- Ω .
- Conductor de cobre electrolítico altamente conductivo.
- Avance de cebado: 60 m (196.9 ft).
- Capacidad nominal: 100 amperes.
- Certificado de laboratorio acreditado ante EMA.
- Material higroscópico coagulante de humedad.
- Diseño magnetoactivo con brújula integrada.
- Nivel integrado para alineación en instalación en torre.

Desempeño Eléctrico:

- Resistencia puesta a tierra < 2 ohm- Ω .
- Capacidad nominal > 100 A.
- Avance de cebado > 60 m (196.9 ft).
- Punta captora.
- Acero inoxidable.
- Electrodo puesta a tierra.
- Cobre electrolítico.
- Especial retardante.
- Compuesto de sellado.
- Higroscópico coagulante.
- Certificaciones y Contenido.

Construcción y Materiales:

- Torre / Estructura vertical.
- Acreditación laboratorio.
- EMA.
- Cumplimiento normativo.
- Norma CRET.
- Herramientas integradas.
- Brújula y nivel.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Electrodo de cobre electrolítico con tratamiento anticorrosión para mayor vida útil
Característica 2	Compuesto H2OHM orgánico certificado LAPEM/EMA que reduce resistencia de puesta a tierra
Característica 3	Diseño magnetoactivo con brújula y nivel integrados para alineación precisa en torre
Característica 4	Conductor de cobre que canaliza descargas atmosféricas directamente a tierra física
Característica 5	Capacidad de 100 A para protección de instalaciones industriales de alta demanda
Característica 6	Resistencia menor a 2 ohm que garantiza eficiencia en la dispersión de energía