



Kit Pararrayo / Avance de Cebado 60 m (196.9 ft) / Punta de Aluminio / Resistencia < 2 Ohm / 100 A / Accesorios Torre

SKU: KIT-MASTER-PE15-ALU Marca: TOTAL GROUND Categoría: Tierras Físicas

\$70,764.83

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;*><div style='margin-bottom: 30px;*><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;*>Kit pararrayo diseñado para la protección integral de instalaciones industriales y torres de telecomunicaciones contra descargas atmosféricas. El sistema dirige la energía de impacto desde la punta de aluminio hacia tierra mediante conductor de cobre electrolítico y un electrodo de puesta a tierra física, mitigando riesgos para el personal y daños en equipos eléctricos. Incluye compuesto H2OHM certificado que optimiza la conductividad del sistema de tierra, junto con herramientas de alineación magnetoactivas para instalación precisa en estructuras verticales.</p></div><div style='margin-bottom: 30px;*><h3 style='font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); padding-bottom: 8px;*>Características Generales</h3><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0;*><li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Avance de cebado: 60 m (196.9 ft)<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Capacidad nominal: 100 amperes<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Punta captora: aluminio<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Conductor: cobre electrolítico altamente conductivo, tratado anticorrosión<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Compuesto H2OHM: base orgánica, higroscópico, coagulante de humedad<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Certificaciones H2OHM: LAPEM, laboratorio acreditado ante EMA, norma CRETIB (no toxicidad)<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Electrodo de puesta a tierra: modelo TG-100AB<li style='padding: 8px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.2); color: inherit; opacity: 0.9;*>• Herramientas integradas: brújula y nivel (diseño magnetoactivo)<li style='padding: 8px 0; color: inherit; opacity: 0.9;*>• Aplicación: instalación en torre, múltiples aplicaciones industriales</div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;*><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;*><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.8;*>Desempeño Eléctrico</h4><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.9;*><li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Avance de cebado: 60 m (196.9 ft)<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Resistencia: < 2 ohm<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Capacidad: 100 A<li style='padding: 6px 0;*>Conductor: cobre electrolítico altamente conductivo</div><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;*><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.8;*>Materiales y Construcción</h4><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.9;*><li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Punta captora: aluminio<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Conductor: cobre electrolítico, tratado anticorrosión<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Compuesto H2OHM: base orgánica, higroscópico<li style='padding: 6px 0;*>Electrodo: TG-100AB, cobre electrolítico</div><div style='flex: 1; min-width: 250px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;*><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.8;*>Instalación y Certificaciones</h4><ul style='list-style: none; padding: 0; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.9;*><li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Herramientas: brújula y nivel magnetoactivos integrados<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Certificado LAPEM<li style='padding: 6px 0; border-bottom: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.15);*>Laboratorio acreditado ante EMA<li style='padding: 6px 0;*>Norma CRETIB: no toxicidad, sin daño ambiental<li style='padding: 6px 0;*>Aplicación: torres, instalaciones industriales</div></div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Dirige descargas atmosféricas a tierra protegiendo personas e instalaciones
Característica 2	Cobre electrolítico de alta conductividad con tratamiento anticorrosión
Característica 3	Compuesto H2OHM certificado, higroscópico y ecológico sin toxicidad
Característica 4	Diseño magnetoactivo con brújula y nivel integrados para alineación precisa
Característica 5	Resistencia menor a 2 ohm garantiza instalación fiable y segura
Característica 6	Capacidad 100 A para protección de múltiples aplicaciones industriales