



Máquina de Inspección por Rayos X / Túnel 500 x 300 mm / Capacidad 150 kg / Doble Cámara IP 2 Megapixel / Pantalla 23.8" Full HD / Penetración 30 mm

SKU: ISD-SC5030S-H2CVL Marca: HIKVISION Categoría: Sistemas de Inspección por Rayos X

\$249,864.00

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style="width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;"><div style="margin-bottom: 30px;"><p style="text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;">Máquina de inspección por rayos X diseñada para puntos de control de seguridad que requieren alta precisión en la detección de objetos prohibidos. Integra tecnología de generación de imágenes avanzada con algoritmos de deep learning para el reconocimiento automático de amenazas, reduciendo la dependencia de la interpretación manual por parte del operador. El sistema cuenta con túnel de 500 x 300 mm con capacidad de carga de 150 kg, escaneo bidireccional y doble cortina de seguridad para contención de radiación. Incorpora dos cámaras IP de 2 megapixel para correlación visual entre imagen de rayos X e imagen del pasajero, facilitando la trazabilidad post-inspección. La interfaz de operación incluye monitor de 23.8 pulgadas Full HD y autenticación por huella dactilar para control de acceso de usuarios.</p></div><div style="margin-bottom: 30px;"><h3 style="font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;">Características Generales</h3><ul style="padding-left: 20px; margin: 0; color: inherit; opacity: 0.85;">Imagen clara y detallada con tecnología de rayos X avanzadaAlgoritmo deep learning para identificación precisa de objetos prohibidosDoble cortina de seguridad para reducción de radiaciónTúnel de 500 x 300 mm con capacidad de carga de 150 kgDetección simultánea con 2 cámaras de 2 megapixelMonitor Full HD de 23.8 pulgadasTecnología avanzada de identificación de materialesRastreo de inspecciones con imagen de pasajero e imagen de rayos XLogin mediante huella dactilarVelocidad de transporte: 0.2 m/s</div><div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;"><div style="flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;"><h4 style="margin-top: 0; margin-bottom: 12px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;">Desempeño</h4><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.85;">Resolución espacial vertical: 1.0 mm (0.04")Resolución espacial horizontal: 1.0 mm (0.04")Penetración: 27 mm estándar, 30 mm típicoVelocidad de transporte: 0.2 m/sCapacidad de carga: 150 kgDos cámaras IP de 2 megapixelMonitor Full HD de 23.8"</div><div style="flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;"><h4 style="margin-top: 0; margin-bottom: 12px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;">Físicas y Eléctricas</h4><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.85;">Alimentación: 110/220 VACConsumo: 0.56 kVAPeso de la máquina: 340 kgDimensiones del túnel: 500 x 300 mmTemperatura de operación: 0° a 40° CHumedad: 0% a 90% (sin condensación)</div></div><div style="display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px;"><div style="flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;"><h4 style="margin-top: 0; margin-bottom: 12px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;">Contenido del Paquete</h4><ul style="padding-left: 18px; margin: 0; font-size: 14px; color: inherit; opacity: 0.85;">Máquina de inspección por rayos X ISDSC5030SH2CVLMonitor Full HD de 23.8" integradoSistema de autenticación por huella dactilar</div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Algoritmo de deep learning para detección automática de objetos prohibidos
Característica 2	Doble cortina de seguridad que minimiza la exposición a radiación
Característica 3	Login biométrico por huella dactilar para trazabilidad de operadores
Característica 4	Rastreo de inspecciones con imagen de pasajero e imagen de rayos X correlacionadas
Característica 5	Resolución espacial de 1.0 mm en ejes vertical y horizontal para identificación precisa de materiales
Característica 6	Operación dual 110/220 VAC con consumo de 0.56 kVA para adaptabilidad eléctrica