



Molde de Grafito Horizontal Unión en Cruz / Cable 4/0 AWG (120 mm²) / 50 Soldaduras / Acero Electrolgalvanizado / Normativa UNE 21186

SKU: AT-W40/W40/XS Marca: APLICACIONES TECNOLOGICAS Categoría: Accesorios para Tierra Física

\$3,873.39

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

La soldadura exotérmica es un proceso que consigue la unión molecular de dos o más conductores metálicos mediante una reacción química controlada. Esta unión molecular mejora significativamente las propiedades mecánicas, eléctricas y de resistencia a la corrosión respecto a cualquier método de unión mecánica convencional. Es el modo más eficiente de realizar conexiones permanentes, fiables y de alta conductividad en instalaciones que requieren sistemas de puesta a tierra de alto rendimiento. El molde de grafito horizontal con unión en cruz permite realizar empalmes precisos sobre cables de gran sección en configuraciones de cruce.

Características principales

- Unión molecular resistente a corrosión con alta conductividad eléctrica
- Compatible con cables 4/0 AWG (120 mm²)
- Capacidad de hasta 50 soldaduras por molde
- Conexiones permanentes y fiables para sistemas de tierra
- Cumple normas UNE 21186, IEC 62305 y NF C 17-102

Especificaciones técnicas

Material de grafito con tapa de acero electrolgalvanizado

Capacidad de hasta 50 soldaduras por molde

Conexiones permanentes y fiables para sistemas de tierra

Cumple normas UNE 21186, IEC 62305 y NF C 17-102

Material de la tapa

Acero electrolgalvanizado

Capacidad de soldaduras

Hasta 50 soldaduras

Accesorio necesario

Pinza para moldes AT-049N

Tableta requerida

Normativas

UNE 21186, IEC 62305, NF C 17-102

Orientación

Horizontal

Recomendaciones de uso

Para garantizar el correcto funcionamiento y la máxima durabilidad del molde, utilice exclusivamente tabletas de compuesto para soldadura exotérmica modelo AT-020N en la cantidad especificada de 5 unidades por operación. Se requiere la pinza para moldes específicos modelo AT-049N para sujetar y manejar el molde durante el proceso de soldadura. El mantenimiento adecuado del molde, incluyendo la limpieza posterior a cada soldadura, permitirá alcanzar la capacidad máxima de 50 uniones.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Unión molecular con alta conductividad eléctrica
Característica 2	Resistente a corrosión y oxidación prolongada
Característica 3	50 soldaduras por molde de grafito
Característica 4	Conexiones permanentes para sistemas de puesta a tierra
Característica 5	Cumple normativas internacionales de protección contra rayos
Característica 6	Tapa de acero electrolgalvanizado para mayor durabilidad