



SKU: TP-3-KIT Marca: THORSMAN Categoría: Tornillería, Taquetes y Anclas

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

El sistema de fijación mecánica compuesto por seis taquetes de expansión doble de 2 x (50.8 mm) en color azul y seis tornillos de 12 mm x 2 (50.8 mm), diseñado para anclajes seguros en muros y techos de concreto u otras superficies sólidas. El taquete realiza una expansión bidireccional en cuatro puntos cardinales que distribuye uniformemente la carga sobre el sustrato. Las aletas anti-giro garantizan estabilidad durante el apriete del tornillo, mientras que el cuello integrado actúa como tope físico que impide el hundimiento en perforaciones de mayor profundidad. La guía interna facilita la alineación correcta del tornillo y la construcción libre de rebaba asegura la activación completa del mecanismo de expansión. Verificado con tornillos 12 x 2 (50.8 mm), ofrece una carga recomendada de 140 kg y resistencia a la extracción de 100 kg en concreto, con rango de operación de -50°C a +80°C.

Características Generales

- Aletas anti-giro para estabilidad durante la instalación:** Cuello de tope que previene hundimiento en perforaciones profundas.
- Guía interna para alineación correcta del tornillo:** Construcción libre de rebaba que impide la expansión.
- Carga recomendada:** 140 kg en concreto.
- Resistencia a extracción:** 100 kg en concreto.
- Rango de temperatura:** -50°C a +80°C.

Especificaciones Físicas

- Longitud taquete:** 50.8 mm
- Diámetro tornillo:** 12 mm
- Longitud tornillo:** 50.8 mm
- Color:** Azul
- Contenido del Paquete:** 6 unidades
- Tornillos:** 6 unidades

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Doble expansión en cuatro direcciones para máxima sujeción
Característica 2	Aletas anti-giro que evitan rotación durante instalación
Característica 3	Cuello de tope que previene hundimiento en perforaciones profundas
Característica 4	Guía interna que centra el tornillo para inserción correcta
Característica 5	Carga de trabajo 140 kg y resistencia a extracción 100 kg en concreto
Característica 6	Operación en temperaturas extremas de -50°C a +80°C