



Pedestal para Caja de Empalme de Fibra Óptica / IP55 / ABS Anti-UV / 700x310 mm / 2.3x1.0 ft / 4.2 kg

SKU: LP-PHPE-RT Marca: LINKEDPRO BY EPCOM Categoría: Splitters y Cajas de Empalme

\$1,254.28

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Pedestal cilíndrico diseñado para proteger cajas de empalme de fibra óptica en instalaciones subterráneas de cable troncal o de distribución. Su construcción en ABS industrial con tratamiento anti-UV garantiza durabilidad extrema en condiciones de exposición solar constante. La clasificación IP55 asegura protección efectiva contra la entrada de polvo y proyecciones de agua, manteniendo la integridad de los componentes internos. Incluye bracket estándar para montaje seguro y está optimizado para albergar cajas NAP con splitters de segundo nivel, con acopladores que permiten acceso rápido y sencillo a las conexiones. Para aplicaciones sobre carretera requiere base de concreto adicional.

Características Principales

- Protección IP55 contra agua y polvo para entornos exteriores exigentes
- Material ABS industrial con tratamiento anti-UV para máxima durabilidad
- Diseño cilíndrico compacto optimizado para instalaciones subterráneas
- Compatible con cajas NAP y splitters de segundo nivel
- Bracket estándar incluido para instalación segura y estable
- Peso ligero de 4.2 kg que facilita transporte y despliegue en campo

Especificaciones Técnicas

Grado de Protección: IP55

Dimensiones (H x D): 700 x 310 mm (2.30 x 1.02 ft)

Peso: 4.2 kg

Accesorio Incluido: Bracket estándar

Cajas Compatibles: LP-FAT08, LP-FAT16

Aplicación: Fibra óptica subterránea troncal/distribución

Requerimiento Especial: Base de concreto para instalación en carretera

Nota: No incluye caja de empalme. Producto compatible con splitters de segundo nivel y sistemas NAP para despliegues de fibra óptica hasta el usuario final.

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Protección IP55 contra agua y polvo en exteriores
Característica 2	Material ABS industrial con tratamiento anti-UV
Característica 3	Diseño cilíndrico compacto para instalaciones subterráneas
Característica 4	Compatible con cajas NAP y splitters de segundo nivel
Característica 5	Bracket estándar incluido para instalación segura
Característica 6	Peso ligero que facilita transporte y despliegue