



Probador de Detectores 3 en 1 / Humo, Temperatura y CO / Hasta 100°C (212°F) / Cápsulas Reemplazables / UL y CE

SKU: TF-2001 Marca: SDI Categoría: Óptica, Inspección y Otros Instrumentos

\$64,054.31

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='width: 100%; margin: 0 auto; font-family: sans-serif; line-height: 1.6; color: inherit; background-color: transparent;'><div style='margin-bottom: 30px;'><p style='text-align: justify; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Probador avanzado diseñado para la verificación funcional de detectores de humo, temperatura fija, tasa de crecimiento y monóxido de carbono (CO). Integra tres tecnologías de prueba en un único equipo portátil, eliminando la necesidad de utilizar múltiples dispositivos durante los procedimientos de mantenimiento preventivo y correctivo. Emplea un sistema de cápsulas reemplazables que generan humo y CO a partir de fluido contenido, sin emisión de compuestos orgánicos volátiles. La arquitectura de prueba permite operación simultánea o secuencial programable, optimizando los tiempos de intervención en instalaciones con alta densidad de sensores. La temperatura máxima de prueba alcanza los 100°C (212°F), habilitando la verificación de sensores térmicos en condiciones de calor intenso. El diseño universal garantiza compatibilidad con detectores de diversos fabricantes, respaldado por aprobaciones de fabricantes líderes y certificaciones internacionales.</p></div><div style='margin-bottom: 30px;'><h3 style='font-size: 18px; margin-bottom: 15px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Características Generales</h3><ul style='padding-left: 20px; margin: 0;'><li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Función 3 en 1: humo, temperatura y monóxido de carbono (CO)<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Sistema de cápsulas reemplazables sin compuestos orgánicos volátiles<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Temperatura máxima de prueba: 100°C (212°F)<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Prueba simultánea y secuencial programable de múltiples sensores<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Ahorro del 66% en tiempo y costos de almacenamiento<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Método seguro de prueba sin riesgos de inflamabilidad<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Diseño universal compatible con amplia gama de detectores<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Aprobado por fabricantes líderes de detectores<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Certificación UL conforme a estándares internacionales CE, RoHS, WEEE<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Fabricado por empresa con certificación ISO 9001<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Modo humo: generado internamente desde fluido de cápsula reemplazable<li style='margin-bottom: 8px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Modo calor (I): para sensores de temperatura fija y tasa de crecimiento hasta 194°F</div><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 20px; margin-bottom: 30px;'><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Desempeño</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; list-style-type: disc;'><li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Funciones de prueba: humo, temperatura fija, tasa de crecimiento, CO<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Temperatura máxima de prueba: 100°C (212°F)<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Modos de operación: simultáneo y secuencial programable<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Generación de humo: fluido de cápsula reemplazable<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Generación de CO: sistema de cápsulas reemplazables<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Ahorro operativo: 66% en tiempo y costos de almacenamiento</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Físicas y Certificaciones</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; list-style-type: disc;'><li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Diseño universal para amplia gama de detectores<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Conformidad CE<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Conformidad RoHS<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Conformidad WEEE<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Fabricante certificado ISO 9001<li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Aprobado por fabricantes líderes de detectores</div><div style='flex: 1 1 280px; min-width: 260px; border: 1px solid rgba(150, 150, 150, 0.3); border-radius: 8px; padding: 20px; background-color: transparent;'><h4 style='margin-top: 0; margin-bottom: 15px; font-size: 16px; color: inherit; opacity: 0.9;'>Contenido del Paquete</h4><ul style='padding-left: 18px; margin: 0; list-style-type: disc;'><li style='margin-bottom: 6px; color: inherit; opacity: 0.8;'>Probador avanzado Testfire TF2001</div></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Prueba simultánea y secuencial programable de múltiples sensores
Característica 2	Sistema de cápsulas sin compuestos orgánicos volátiles
Característica 3	Ahorro del 66% en tiempo y costos de mantenimiento
Característica 4	Compatible con amplia gama de detectores de fabricantes líderes
Característica 5	Método seguro sin riesgos de inflamabilidad durante pruebas
Característica 6	Certificación UL con conformidad CE, RoHS y WEEE