



Punta de reemplazo de carburo / Carburo de tungsteno / 15,000 RPM / Compatible MET-H290 / Mango de acero endurecido

SKU: 302-FI-432 Marca: DREMEL Categoría: Brocas, Discos y Puntas

\$256.09

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

<div style='color: inherit; background-color: transparent; font-family: 'Segoe UI', Roboto, Helvetica, Arial, sans-serif; max-width: 900px; margin: 0 auto;*><h2 style='font-size: 1.5rem; font-weight: 600; margin-bottom: 1rem; color: inherit; border-bottom: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); padding-bottom: 0.5rem;*>Punta de reemplazo de carburo para grabador MET-H290</h2><p style='line-height: 1.7; margin-bottom: 1.5rem; color: inherit;*>Punta de reemplazo fabricada en carburo de tungsteno ultra resistente, diseñada específicamente para trabajos de grabado de alta precisión en metales duros y otros materiales exigentes. Su construcción con mango de acero endurecido garantiza estabilidad dimensional y durabilidad prolongada bajo condiciones de uso intensivo. Compatible exclusivamente con el grabador MET-H290, esta punta permite ejecutar detalles finos y profundos con control absoluto. Opera de manera óptima a velocidades de hasta 15,000 RPM, ofreciendo resultados consistentes en aplicaciones profesionales de marcado, personalización y trabajo artesanal en metal.</p><h3 style='font-size: 1.1rem; font-weight: 600; margin: 1.5rem 0 1rem; color: inherit;*>Características principales</h3><ul style='padding-left: 1.2rem; margin-bottom: 1.5rem; line-height: 1.8; color: inherit;*>Carburo de tungsteno de ultra alta resistencia al desgasteDiseño especializado para grabado en metales durosAlta precisión en detalles finos y profundosMango de acero endurecido para mayor durabilidad estructuralVelocidad máxima recomendada de 15,000 RPMCompatibilidad directa con grabador MET-H290<h3 style='font-size: 1.1rem; font-weight: 600; margin: 1.5rem 0 1rem; color: inherit;*>Especificaciones técnicas</h3><div style='display: flex; flex-wrap: wrap; gap: 0.75rem; margin-bottom: 1.5rem;*><div style='flex: 1 1 200px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: transparent;*><div style='font-size: 0.85rem; color: inherit; opacity: 0.8; margin-bottom: 0.3rem;*>Modelo</div><div style='font-weight: 600; color: inherit;*>302FI432</div></div><div style='flex: 1 1 200px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: transparent;*><div style='font-size: 0.85rem; color: inherit; opacity: 0.8; margin-bottom: 0.3rem;*>Material de punta</div><div style='font-weight: 600; color: inherit;*>Carburo de tungsteno</div></div><div style='flex: 1 1 200px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: transparent;*><div style='font-size: 0.85rem; color: inherit; opacity: 0.8; margin-bottom: 0.3rem;*>Material de mango</div><div style='font-weight: 600; color: inherit;*>Acero endurecido</div></div><div style='flex: 1 1 200px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: transparent;*><div style='font-size: 0.85rem; color: inherit; opacity: 0.8; margin-bottom: 0.3rem;*>Velocidad máxima</div><div style='font-weight: 600; color: inherit;*>15,000 RPM</div></div><div style='flex: 1 1 200px; border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: transparent;*><div style='font-size: 0.85rem; color: inherit; opacity: 0.8; margin-bottom: 0.3rem;*>Aplicación principal</div><div style='font-weight: 600; color: inherit;*>Grabado en metales duros</div></div></div><div style='border: 1px solid rgba(150,150,150,0.3); border-radius: 6px; padding: 1rem; background-color: rgba(150,150,150,0.05);*><div style='font-size: 0.9rem; font-weight: 600; margin-bottom: 0.5rem; color: inherit;*>Nota de operación</div><p style='font-size: 0.9rem; line-height: 1.6; margin: 0; color: inherit;*>Para resultados óptimos, utilice la velocidad máxima recomendada de 15,000 RPM y aplique presión moderada y constante durante el grabado. El exceso de presión reduce la vida útil de la punta y compromete la calidad del acabado.</p></div></div>

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Grabado preciso en metales duros
Característica 2	Detalles finos y profundos con alta precisión
Característica 3	Mango de acero endurecido para durabilidad
Característica 4	Ultra resistente a desgaste por fricción
Característica 5	Operación estable hasta 15,000 RPM
Característica 6	Intercambio rápido con grabador MET-H290