



SKU: W-S-U Marca: WINLAND ELECTRONICS Categoría: Temperatura

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

superficie diseñado para integración con sistemas de monitoreo ambiental EnviroAlert y WaterBug. Su construcción compacta y estable permite instalación en áreas críticas como lavaderos, bombas de sótano y zonas de drenaje. Incorpora detección automática de cortes de cable para mantener la integridad del sistema. Opera con bajo consumo energético en configuraciones de 12 o 24 VCD, con cable de 4.5 metros incluido y capacidad de extensión hasta 305 metros según la plataforma de monitoreo utilizada.

Características Principales

- Supervisión y alerta por cortes de cable automática
- Dimensiones compactas: 76.2 x 50.8 x 22.35 mm
- Consumo energético eficiente: 35/100 mA a 12/24 VCD
- Alcance extendido hasta 305 m con productos EnviroAlert
- Especificaciones Técnicas
- Sensor de superficie — sin supervisar
- Longitud de Cable
- Peso
- Consumo
- Alcance Máximo WB-800
- Compatibilidad
- Aplicaciones Recomendadas
- Bombas para pozo de sótano
- Áreas de drenaje y zonas propensas a inundaciones

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Compatible con sistemas EnviroAlert y WaterBug
Característica 2	Detección automática de cortes de cable
Característica 3	Diseño estable para montaje en superficie
Característica 4	Dimensiones compactas para espacios reducidos
Característica 5	Bajo consumo energético dual voltaje
Característica 6	Alcance extendido hasta 305 metros