



Sistema de Inspección por Rayos X / Túnel 50x30 cm (20x12 pulgadas) / Detección de Explosivos y Materiales Orgánicos / Monitor LCD 21.5" / Zoom 32x / Memoria 100,000 Imágenes / Capacitación Incluida

SKU: AP5030H Marca: ACCESSPRO Categoría: Sistemas de Inspección por Rayos X

\$228,635.22

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

Sistema profesional de inspección por rayos X diseñado para puntos de control donde la precisión es crítica. Equipado con túnel de 50x30 cm (20x12 pulgadas) y capacidad de carga de 100 kg, permite el análisis detallado de equipaje, paquetería y cargas de diversos tamaños. La detección automática de explosivos y la diferenciación de materiales orgánicos e inorgánicos reducen la dependencia de la interpretación manual, acelerando los tiempos de inspección sin sacrificar seguridad. Su monitor LCD de 21.5 pulgadas ofrece múltiples modos de visualización para adaptarse a diferentes condiciones de contraste y densidad de materiales.

Características principales

- Monitor LCD 21.5" con visualización en color, blanco y negro, negativo, alta y baja penetración y directo hasta 32x con función ojo de águila para inspección detallada
- Detección automática de explosivos y clasificación de materiales orgánicos/inorgánicos
- Memoria interna para 100,000 imágenes con sistema de autodiagnóstico inteligente
- Túnel de 50x30 cm, capacidad de 100 kg, velocidad de banda 0.22 m/s
- Rango de operación de -20°C a 60°C para entornos exigentes
- Consumo energético de solo 0.6 kW con alimentación 110 VCA
- Puesta en marcha y capacitación incluidas para operadores

Especificaciones técnicas

50 x 30 cm

(20 x 12 pulgadas)

Capacidad de carga

>100 kg

Velocidad de banda

>0.22 m/s

Color, B/N, Negativo, Alta/Baja penetración

Monitor

LCD 21.5"

Modos de visualización

Color, B/N, Negativo, Alta/Baja penetración

Zoom máximo

>32x con función ojo de águila

Memoria de imágenes

>100,000 imágenes

Rango de temperatura

-20°C a 60°C

Consumo energético

>0.6 kW

Alimentación

110 VCA

Servicios incluidos

Puesta en marcha y capacitación

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Monitor LCD 21.5" con cinco modos de visualización
Característica 2	Zoom 32x con función ojo de águila integrada
Característica 3	Detección automática de explosivos y materiales orgánicos
Característica 4	Memoria para 100,000 imágenes con autodiagnóstico
Característica 5	Operación extrema de -20°C a 60°C
Característica 6	Consumo energético de solo 0.6 kW a 110 VCA