



SKU: TRY-ST-50-S500 Marca: Tylon Categoría: Torres Autosoportadas

Precios con IVA incluido

DESCRIPCIÓN

modular galvanizada diseñada para instalaciones de telecomunicaciones, seguridad y control industrial. Su estructura se eleva hasta 190 pies mediante la configuración de múltiples secciones de 10 pies, permitiendo adaptar alturas y capacidades de carga según los requerimientos del proyecto. El sistema cumple rigurosamente con el estándar ANSI-TIA-222 F y G, asegurando confiabilidad estructural para aplicaciones críticas como servicios de emergencia y sistemas SCADA.

La torre incluye anclaje y está optimizada en su empaque para minimizar costos logísticos de transporte.

Características principales:

- Torre modular elevable hasta 190 pies de altura
- Cumple con estándar ANSI-TIA-222 F y G
- Diseñada para servicios de emergencia y sistemas SCADA
- Capacidad de carga para viento de 120 mph (193.1 km/hr)
- Sistema de empaque optimizado que reduce costos de flete
- Especificaciones técnicas:

Altura total	Altura por sección	Altura máxima modular	Modelo	Estándar	Velocidad de viento	Velocidad de viento	Velocidad de viento	Área de antenas permisibles (ft²)	Velocidad de viento	Velocidad de viento
190 pies	10 pies (3 m)	190 pies	S-500	ANSI-TIA-222 F y G / TIA/EIA-222	120 mph (193.1 km/hr)	120 mph (193.1 km/hr)	120 mph (193.1 km/hr)	59 ft²	120 mph (193.1 km/hr)	120 mph (193.1 km/hr)

Aplicaciones recomendadas:

- Servicios de emergencia y respuesta rápida
- Sistemas SCADA y control industrial
- Redes de seguridad y videovigilancia

ESPECIFICACIONES

Característica 1	Torre modular elevable hasta 190 pies de altura
Característica 2	Cumple con estándar ANSI-TIA-222 F y G
Característica 3	Secciones de 10ft (3m) para fácil ensamblaje
Característica 4	Diseñada para servicios de emergencia y SCADA
Característica 5	Capacidad de carga para viento de 120 mph (193.1 km/hr)
Característica 6	Sistema de empaque optimizado que reduce costos de flete